

LaserVision Twin

SYSTEMVARIANTEN

LaserVision 6 Twin

Inline-System prüft doppelseitig bestückte Baugruppen gleichzeitig von oben und unten, ausgerüstet mit je einem Farbsensormodul in GigE Vision Technologie, telezentrischem Objektiv, Beleuchtungseinheit bestehend aus 9 unabhängig programmierbaren Modulen (Top + 8 Seiten) auf der Oberseite sowie der Unterseite, Transportsystem, Ampel und SMEMA Interface

SYSTEMKOMPONENTEN, HARDWARE

Bildverarbeitungsrechner

| 2 x 19" Rack PC mit Microsoft Windows Betriebssystem
| LCD-Monitor

XY-Einheit

| Arbeitsbereich (über 2 Stoppositionen): 550 x 450 mm

Orthogonales Sensormodul mit Megapixel Technologie

Auflösung	Sensor/Pixel	Sichtbereich/mm	Bauteilgröße
55,3 µm (THT)	1024 x 768	56,63 x 42,47	THT < 65 mm Höhe
15,7 µm (SMD)	2048 x 2048	32,15 x 32,15	pitch 0.4 0402
9,3 µm (FINE)	2048 x 2048(4M)	18,7 x 18,7	pitch 0.3 01005

Option Schrägblick-Modul

Zusätzlich zur Hauptkamera vier seitliche Kameras in die seitliche Beleuchtung oben und unten integrierbar

Option Höhenmessung durch Laser-Triangulation

Nur oben integrierbar
| Laser: Schutzklasse 2; rot 675 nm
| Arbeitsbereich: 0 – 70 mm, Wiederholungsgenauigkeit 0,2 mm (Genauigkeit abhängig von Messoberfläche)

Durchfahrhöhe

| Oben: 65 mm
| Unten: 55 mm

SOFTWARE

Standardprüfroutinen Bildverarbeitung

| Prüfung von Bauteilen mit Bestückungswinkel 0 – 360°
| Prüfung der Anwesenheit und Polarität von THT- und SMT-Bauteilen
| Prüfung der Bauteillage (Versatz, Winkel)
| Lötstellenprüfung an THT- und SMT-Bauteilen
| Lötstellenprüfung an ICs
| Kurzschluss (Lötbrücken)
| Lötpastentest (2-D)
| Erstmusterprüfung

Optionen

| Offline Programmierung, Remote Station
| Baugruppenrückführung
| Weitere Lizenzen für LVRepair, LVBoard, LVStat
| Monitorarm
| Tastatur für Reparaturplatzhilfe

Produktionswerkzeuge, Dokumentation der Ergebnisse

| Automatische Speicherung der Prüfergebnisse
| Barcodelesen mit Kamera
| Benutzerdefinierte Ergebnismitteilungen
| CAD-Datenkonvertierung (LVCad) in Quelltextformat
| Fehlerstatistik, Yieldmeter, SPC (LVStat)
| Graphische Reparaturstation (LVRepair)
| Graphische Baugruppenansicht (LVBoard)
| OCV Software-Modul zur optischen Charakterverifizierung eingesetzt zur Schriftenerkennung/Schriftenvergleich (auch laserbeschrifteter Bauteile)

Prüfgeschwindigkeit

| Abhängig von Boarddesign und Konfiguration:
Typ. 300.000 Bauteile/h

Allgemeine Daten

Elektr. Anschluss	230 V/3 A o. 110 V/6 A
Zertifizierung	CE (EU-Normen, Maschinenrichtlinien inkl. EMC etc.)
Abmessungen in mm	1550 x 1000 x 1290
(Standardsystem ohne Ampel)	(H x B x T)
Gewicht (Inline)	ca. 570 kg
Temperatur, in Betrieb	10°C bis 35°C
Luftfeuchtigkeit, in Betrieb	< 80 %, nicht kondensierend
Inline-System	
Druckluft	min. 4 bar
Förderbandhöhe	840 mm +/- 25 mm
	890 mm +/- 25 mm
	940 mm +/- 25 mm
	(weitere Höhen möglich)
Kommunikation mit der Fertigungslinie über SMEMA-Protokoll	

