

LaserVision Compact

SYSTEMVARIANTEN

LaserVision Compact 4

Tischsystem, ausgerüstet mit Farbsensormodul in GigE Vision Technologie, telezentrischem Objektiv, automatischer Schublade mit flexibler Baugruppenaufnahme sowie Beleuchtungseinheit bestehend aus 10 unabhängig programmierbaren Modulen (Top + 8 Seiten + koaxial), drehbewegliche Aufnahmeinheit, die eine 360°-Panoramasicht auf alle Bauteile ermöglicht

SYSTEMKOMPONENTEN, HARDWARE

Bildverarbeitungsrechner

| 19" Rack PC mit Microsoft Windows Betriebssystem
| LCD-Monitor

XY-Einheit

| Arbeitsbereich 500 x 400 mm

Baugruppenhöhe

| Oben: max. 45 mm
| Unten: max. 40 mm

Orthogonales Sensormodul mit Megapixel Technologie

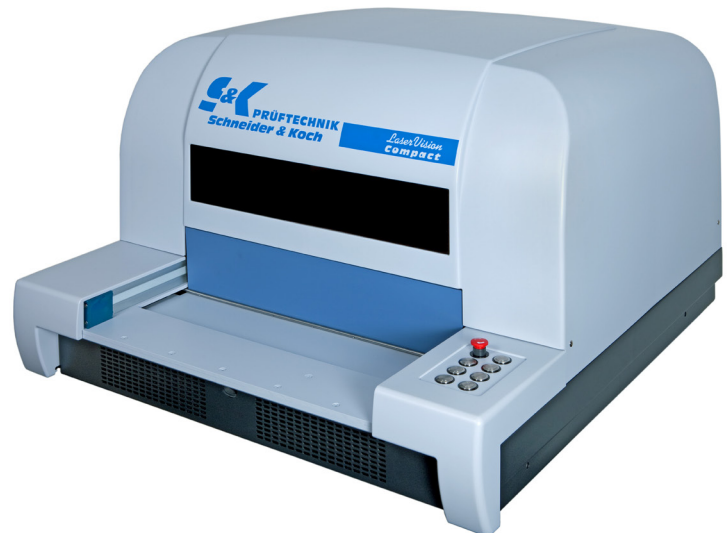
Auflösung	Sensor/Pixel	Sichtbereich/mm	Bauteilgröße
17,6 µm	1624 x 1234	28,5 x 21,7	pitch 0.4 0402
9,2 µm	1624 x 1234	14,9 x 11,4	pitch 0.35 01005

Prüfgeschwindigkeit

| Abhängig von Boarddesign und Konfiguration:
Typ. 140.000 Bauteile/h

Allgemeine Daten

Elektr. Anschluss	230 V/3A
Zertifizierung	CE (EU-Normen, Maschinenrichtlinien inkl. EMC etc.)
Abmessungen in mm	866 x 920 x 580 (B x T x H)
Gewicht	ca. 80 kg
Temperatur, in Betrieb	10°C bis 35°C
Luftfeuchtigkeit, in Betrieb	< 80%, nicht kondensierend



SOFTWARE

Standardprüfroutinen Bildverarbeitung

- | Prüfung von Bauteilen mit Bestückungswinkel 0 – 360°
- | Prüfung der Anwesenheit und Polarität von THT- und SMD-Bauteilen
- | Prüfung der Bauteillage (Versatz, Winkel)
- | Lötstellenprüfung an THT- und SMD-Bauteilen
- | Lötstellenprüfung an ICs
- | Kurzschlussstest (Lötbrücken)
- | Lötpastentest (2-D)
- | Erstmusterprüfung

Produktionswerkzeuge, Dokumentation der Ergebnisse

- | Automatische Speicherung der Prüfergebnisse
- | Barcodelesen mit Kamera
- | Benutzerdefinierte Ergebnismittelungen
- | CAD-Datenkonvertierung (LVCad)
- | Prüfergebnisausgabe (konfigurierbares ASCII-Format), Transfer an externes QMS
- | Fehlerstatistik, Yieldmeter, SPC (LVStat)
- | Graphische Reparaturstation (LVRepair)
- | Graphische Baugruppenansicht (LVBoard)
- | Offline-Seriendebug
- | Remote Service - Debuggen via Internet
- | OCV-Software-Modul (optical character verification) – eingesetzt zur Schriftenerkennung (auch laserbeschrifteter Bauteile)

Optionen

- | Offline Programmierung, Remote Station
- | Weitere Lizenzen für LVRepair, LVBoard, LVStat
- | LV3D Schrägblickmodul, zus. zur Hauptkamera vier seitliche Kameras in die Beleuchtung integriert
- | Drehbewegliche Aufnahmeinheit, die eine 360°-Panoramasicht auf alle Bauteile ermöglicht

Programmerstellung

- | Automatische Programmerstellung aus Library mit CAD-Daten
- | Automatisches Change-Management von Bestückungsvarianten
- | Wizzard (geführte Programmerstellung)
- | Automatische Kamera- und Wegeoptimierung
- | Automatische Generierung von Nutzentests
- | Array-Test zur einfachen Vervielfältigung gleicher Einzeltests
- | Automatische Generierung von Programmen für den Erstmustertest (Vergleich mit abgelernter Baugruppe z.B. Rüstprüfung Bestückssysteme)
- | Alternativtests für Bauteilvarianten
- | Unterstützung von Bestückungsvarianten (bis zu 255)
- | Ausgabe selbst definierter PASS / FAIL-Meldungen

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages