

LaserVision THT

SYSTEMVARIANTEN

LaserVision THT

Das sowohl als Inline sowie Standalone erhältliche System prüft doppelseitig bestückte Baugruppen gleichzeitig von oben und unten, ausgerüstet mit je einem Farbsensormodul in GigE Vision Technologie, Beleuchtungseinheit bestehend aus 5 unabhängig programmierbaren Modulen (Top + 4 Seiten) auf der Oberseite sowie der Unterseite, Transportsystem, Ampel und SMEMA Interface

SYSTEMKOMPONENTEN, HARDWARE

Bildverarbeitungsrechner

| 2 x 19" Rack PC mit Microsoft Windows Betriebssystem
| LCD-Monitor

XY-Einheit

| Arbeitsbereich:
Standardkonfiguration Inline (über 2 Stoppositionen): 650 x 450 mm
Standardkonfiguration Standalone: 500 x 450 mm

Orthogonales Sensormodul mit Megapixel Technologie

Auflösung	Sensor/Pixel	Sichtbereich/mm	Bauteilgröße
Oben: 33 µm (THT)	2048 x 2048	67,58 x 67,58	THT < 65 mm Höhe
Unten: 15,7 µm (SMD)	2048 x 2048	32,15 x 32,15	pitch 0.4 0402

Option Schrägblick-Modul

Zusätzlich zur Hauptkamera vier seitliche Kameras in die seitliche Beleuchtung unten integrierbar

Durchfahrhöhe

| Oben: 80 mm
| Unten: 55 mm

Prüfgeschwindigkeit

| Abhängig von Boarddesign und Konfiguration:
Typ. 100.000 Bauteile/h

SOFTWARE

Standardprüfroutinen Bildverarbeitung

- | Prüfung von Bauteilen mit Bestückungswinkel 0 – 360°
- | Prüfung der Anwesenheit und Polarität
- | Prüfung der Bauteillage (Versatz, Winkel)
- | Lötstellenprüfung
- | Kurzschlussstext (Lötbrücken)
- | Erstmusterprüfung

Optionen

- | Offline Programmierung, Remote Station
- | Baugruppenrückführung
- | Weitere Lizenzen für LVRepair, LVBoard, LVStat
- | Monitorarm
- | Tastatur für Reparaturplatzhilfe

Produktionswerkzeuge, Dokumentation der Ergebnisse

- | Automatische Speicherung der Prüfergebnisse
- | Barcodelesen mit Kamera
- | Benutzerdefinierte Ergebnismitteilungen
- | CAD-Datenkonvertierung (LVCad) in Quelltextformat
- | Fehlerstatistik, Yieldmeter, SPC (LVStat)
- | Graphische Reparaturstation (LVRepair)
- | Graphische Baugruppenansicht (LVBoard)
- | OCV Software-Modul zur optischen Characterverifizierung eingesetzt zur Schriftenerkennung/Schriftenvergleich (auch laserbeschrifteter Bauteile)

Allgemeine Daten

Elektr. Anschluss	230 V/3 A o. 110 V/6 A
Zertifizierung	CE (EU-Normen, Maschinenrichtlinien inkl. EMC etc.)
Abmessungen in mm	1550 x 1000 x 1140
(Standardsystem ohne Ampel)	(H x B x T)
Gewicht (Inline)	ca. 570 kg
Temperatur, in Betrieb	10°C bis 35°C
Luftfeuchtigkeit, in Betrieb	< 80 %, nicht kondensierend
Inline-System	
Druckluft	min. 4 bar
Förderbandhöhe	840 mm +/- 25 mm
	890 mm +/- 25 mm
	940 mm +/- 25 mm
	(weitere Höhen möglich)
Kommunikation mit der Fertigungslinie über SMEMA-Protokoll	

